









DATOS GENERALES

Fecha:

Del 17 al 20 de marzo

Destino:

San Luis Potosí, San Luis Potosí.

Recinto:

Centro Universitario Bicentenario de San Luis Potosí.







PERFIL DE LOS ASISTENTES

+ 1,500

Nutricionistas de toda la República Mexicana.

20%

Profesionales.

80%

Estudiantes.

+ 40

Instituciones Educativas de todo el país.









- O Posicionamiento de su firma en el evento anual mas importante del sector, con una asistencia de mas de 2 mil profesionales de la nutrición de todo el país.
- 1 espacio de exhibición de 3 x 3 en el área de EXPO.
- Logo de su marca en loop del evento.
- Difusión de su logotipo como patrocinador en las redes sociales de la AMMFEN.
- Derecho a presencia de marca con hasta 2 edecanes a la entrada del congreso y también durante el coctel.



PATROCINADOR DIAMANTE **BENEFICIOS:**

- · Video presentación de 20" segundos entre conferencias del evento. (se asignara el horario de acuerdo a lo solicitado).
- Difusión de su logotipo como patrocinador DIAMANTE en pagina web del evento.
- ol Logo en el counter del registro principal a la entrada del congreso (área de 1 x 1 mt).
- Derecho a presencia de marca en el coctel inaugural del Congreso, con imagen y producto. (proporcionado por ustedes).
- Derecho a entregar material promocional en el registro de cada participantes al momento del registro.

\$149,500.00 Más IVA.









PATROCINADOR ORO BENEFICIOS:

- Posicionamiento de su firma en el evento anual mas importante del sector, con una asistencia de mas de 2 mil profesionales de la nutrición de todo el país.
- o 1 espacio de exhibición de 3 x 3 en el área de EXPO.
- ·Logo de su marca en loop del evento.
- Difusión de su logotipo como patrocinador en las redes sociales de la AMMFEN.

- Derecho a presencia de marca en el coctel inaugural del Congreso, con imagen y producto. (proporcionado por ustedes).
- ORO en pagina web del evento.
- o 1 Logo compartido en el counter del registro principal a la entrada del congreso (área de 1 x 1 mt).

\$78,000.00 Más IVA.









PATROCINADOR PLATA **BENEFICIOS:**

- Posicionamiento de su firma en el evento anual mas importante del sector, con una asistencia de mas de 2 mil profesionales de la nutrición de todo el país.
- Difusión de su logotipo como patrocinador en las redes sociales de la AMMFEN.

- 1 espacio de exhibición de 3 x 3 en el área de EXPO.
- ·Logo de su marca en loop del evento.
- Difusión de su logotipo como patrocinador PLATA en pagina web del evento.

\$52,000.00 Más IVA.











LOGOTIPO A COLOR EN MODULO DE REGISTRO.	\$13,000.00	*Costos más IVA	
LOGOTIPO EN LONCHERAS DEL KIT DE BIENVENIDA (Incluye gift).	\$265,000.00	*Costos más IVA	
LOGOTIPO EN CILINDROS DEL KIT DE BIENVENIDA (Incluye giff).	\$45,000.00	*Costos más IVA	
LOGOTIPO EN LIBRETAS DEL KIT DE BIENVENIDA (Incluye gift).	\$103,500.00	*Costos más IVA	
LOGO EN TOTEM DE SEÑALIZACIÓN EN LA ENTRADA DEL SALÓN DE CONFERENCIAS.	\$26,000.00	*Costos más IVA	RIAT
PRESENCIA DE MARCA EN COCTEL DE BIENVENIDA.	\$26,000.00	*Costos más IVA	nn







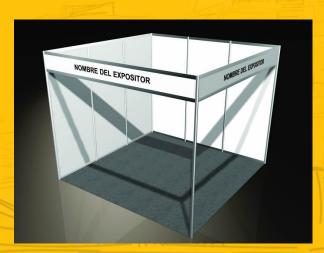






STANDS DE EXHIBICIÓN TIPO ESQUINA 3X3

- Stand en sistema de octanorm.
- Paneles de trovicel.
- 1 Contacto eléctrico.
- Iluminación dicroica.
- Nombre rotulado en antepecho.



\$26,000.00 más IVA

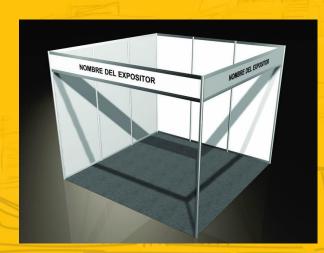






STANDS DE EXHIBICIÓN TIPO BÁSICO 3X3

- Stand en sistema de octanorm.
- Paneles de trovicel.
- 1 Contacto eléctrico.
- Iluminación dicroica.
- Nombre rotulado en antepecho.



\$24,000.00 más IVA













