



**37^o CONGRESO
NACIONAL
AMMFEN • 2024**
León, Guanajuato



UNIVERSIDAD DE
GUANAJUATO



**CONVOCATORIA PARA SOMETER PROPUESTAS DE SIMPOSIOS A PRESENTAR EN
EL ENCUENTRO NACIONAL DE INVESTIGADORES DEL
37° CONGRESO NACIONAL DE LA AMMFEN
18 DE ABRIL 2024**

1. CONSIDERACIONES GENERALES

El Comité Organizador del 37° Congreso Nacional de la AMMFEN “La Nutriología en acción en una era de desafíos” a realizarse del 17 al 19 de abril del 2024, en el Poliforum León la Ciudad de León, Guanajuato, invita a investigadores, estudiantes de posgrado del área de Nutrición, Salud y Ciencias, instituciones públicas y académicas, sociedades científicas, fundaciones y entidades similares a presentar propuestas de Simposios Científicos.

2. FECHAS IMPORTANTES:

- Fecha límite para el envío de propuestas de Simposios: 6 de enero de 2024
- Fecha para informar la aceptación de los Simposios: 31 de enero de 2024
- Fecha límite de registro de los autores al Congreso: 29 de febrero de 2024
- Fecha de presentación de simposios: 18 de abril de 2024

3. NORMATIVA:

- Investigadores y estudiantes de posgrado del área de Nutrición, Salud y Ciencias, de instituciones públicas y académicas, sociedades científicas, fundaciones y entidades similares podrán presentar propuestas de Simposios Científicos.

Los Simposios propuestos deberán tratar sobre una de las siguientes áreas temáticas:

Nutrición en el ciclo de vida

- Lactancia materna
- Alimentación complementaria
- Alimentación y nutrición del escolar
- Alimentación y nutrición del adolescente
- Nutrición en el embarazo
- Nutrición en el adulto mayor

Alimentación saludable y sostenible

- Sistemas y producción de alimentos
- Producción y distribución de alimentos y sostenibilidad
- Consumos de alimentos para proteger el planeta. Sistemas tradicionales de alimentación
- Alimentos ultra-procesados
- Seguridad alimentaria
- Nutrición en situaciones de emergencia



**37^o CONGRESO
NACIONAL
AMMFEN • 2024**
León, Guanajuato



UNIVERSIDAD DE
GUANAJUATO



Entornos y política pública

- Ciudades saludables y ambientes sostenibles, movilidad y huertos urbanos
 - Etiquetado nutricional
 - Guías alimentarias
 - Actividad física y nutrición
 - Alimentación saludable y gastronomía
 - Estilos de vida: cambios de comportamiento
 - Nutrición clínica, promoción y prevención
 - Promoción y prevención de las enfermedades relacionadas a la nutrición
 - Enlace con el manejo clínico de las patologías asociadas a la nutrición
-
- La duración del simposio es de 1 hora 15 minutos.
 - El Comité Científico que evaluará las diferentes propuestas, podrá considerar que el Simposio corresponde a un área temática distinta a la especificada por los autores.
 - Los gastos relativos a la participación de los conferencistas (inscripción, alojamiento, traslado y viáticos) serán responsabilidad de la entidad organizadora y/o de las instituciones participantes del Simposio.
 - El Simposio propuesto podrá tener hasta dos Coordinadores y hasta 4 Expositores.
 - Los Simposios deberán ser presentados en español.
 - Los Simposios aceptados serán incluidos en el Programa Científico del Congreso, especificando en el mismo el nombre a la institución organizadora y las instituciones participantes.
 - Los Simposios podrán ser incluidos en la publicación de las memorias del evento con previa autorización de las y los autores en “The Journal of Latin American Nutrition & Health”.
 - Las propuestas de Simposios deberán enviarse a través de la liga <https://forms.gle/tC74x4iiyRaELcJh7> donde se tendrá que completar las siguientes secciones en el formulario de aplicación:
 - Área Temática.
 - Institución organizadora.
 - Objetivos del Simposio.
 - Resumen que explique la importancia del Simposio.
 - Expositores (especificar nombre completo de instituciones participantes)
 - No se aceptará ninguna propuesta enviada por una vía distinta a la liga oficial ni posterior a la fecha límite.
 - El Comité Organizador del Congreso y el Comité Científico se reservan el derecho de aceptar o rechazar los Simposios propuestos.